

飯田 カーペンター
IIDA CPT 内覧会



内覧会の詳細・申込みについて
左記QRよりご確認ください
※事前予約制となります。

GRS-320 / ギャングリップソー



様々な小割り生産に対応できる
スタンダードモデルです。

**開催
日時**

7月14日(月)
7月18日(金)

【時間】

9:00 ~ 17:00
(最終受付 16:00)

【場所】

飯田工業株式会社
ショールーム

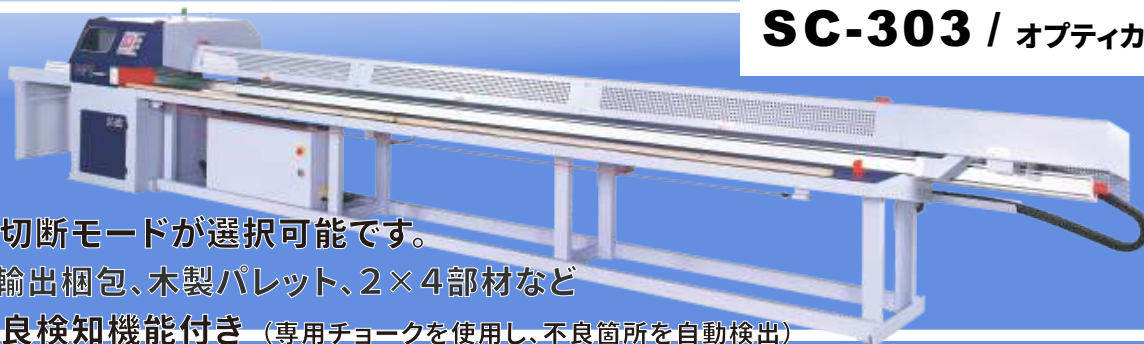
飯田×カーペンターの
技術で新たな価値の提案を

安全性と操作性
コストパフォーマンスを追求

これら機械を
現地にてご体感ください

※事前予約制となりますので、QRより申し込みください。

SC-303 / オプティカットソー



- ・多彩な切断モードが選択可能です。
用途：輸出梱包、木製パレット、2×4部材など
- ・自動不良検知機能付き（専用チョークを使用し、不良箇所を自動検出）

アミテック、イイダ・グループ

アミテック株式会社

本社 名古屋瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845
小牧工場 0568-41-1860/元塩ショールーム 052-611-7079
仙台営業所 022-353-3650/大阪営業所 072-937-3931
<http://www.amitec.co.jp> E-mail: info@amitec.co.jp

飯田工業株式会社

本社 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485-8655
TEL 0568-75-5321 FAX 0568-75-5329
<https://www.iidakg.co.jp> E-mail: info@iidakg.co.jp



ISO 9001
認証取得企業



■製品に関するお問合せは
アミテック株式会社：052-822-7161 本社業務課まで
飯田工業株式会社：0568-75-5321 業務課まで

2025年6月

No.316

AMITEC & IIDA



アミテック株式会社

http://www.amitec.co.jp

アミテックの王道を往く

RCVHシリーズ



一瞬の切断、一貫の品質。RCVH、現場の最前線へ。

■仕様

RCVHシリーズ

切断厚	100mm
間口（鋸移動量）	2500mm, 3100mm, 4300mm
奥行（定規移動量）	1250mm, 1850mm, 2450mm, 3100mm
主軸丸鋸径x回転数	φ405mm, 60Hz:3700rpm, 50Hz:3100rpm
野引丸鋸径x回転数	φ205mm, 60Hz:4000rpm, 50Hz:3300rpm
主軸鋸モータ※1	5.5kW, 7.5kW, 11kW, 15kWから選択
野引軸鋸モータ	1.5kW 2P
切断送りモータ	1.5kW ACサーボ
定規移動モータ	0.75kW ACサーボ x 2 ※1
切断送りスピード	Max 40 m/min (戻りMax.120m/min)
定規送りスピード	Max 25 m/min (戻りMax.90m/min) ※2
作業面高さ（敷板含む）※1	950mm
機械寸法（タテxヨコxタカサ）	4470x5000x1867mm (RCVH250-245)
機械重量	機械仕様により異なります
必要コンプレッサー	400L/min以上
必要集塵ファン	75m³/min以上(φ147x2)

※1：間口1500mm以下は、定規移動モータは一軸。

※2：間口1500mm以下は、戻りMax.50m/min

■標準

- ・ 定規送りラック&ピニオン使用
- ・ 定規送りサーボモータ2軸使用
- ・ 上下爪チャッキング装置装備
- ・ ロープスイッチ、安全リミット装備
- ・ ケビキ鋸装備
- ・ 分割板押え装置装備
- ・ 固定集塵ボックス
- ・ 自動給油装置付

■オプション

- ・ 歩留り最適化ソフト(ACOS)
- ・ エアフローティング装置
- ・ 材料横押え装置(後側のみ)
- ・ 材料チャッキング爪縫ぎ
- ・ 溝加工仕様・鋸道2重安全カバー
- ・ 野引軸鋸前後自動調整機構
- ・ レーザーマーキング
- ・ 鋸道安全カバー
- ・ 補助テーブル
- ・ 鋸高さ設定装置
- ・ ポストフォーム切断仕様

■特別オプション

- ・ 定規送りボールネジ仕様

