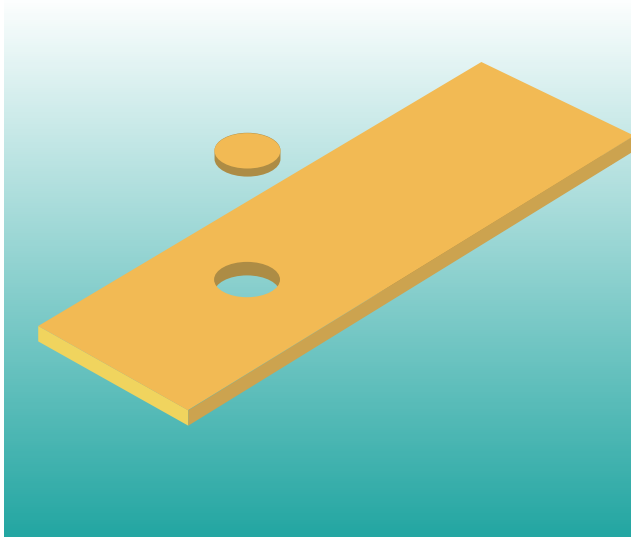


節埋め加工機 KSP-250M

死に節の欠落により、
製品の仕上がりに致命的な
影響を及ぼす欠点を
自然な節として
修正するのに最適です。



■特長

節を生節として、目立たない補正加工を行い、素晴らしい商品の仕上がりを約束します。穴空けから糊付け、埋め木挿入までを、自動で行います。

■オプション

- ・全自動タイプ
(埋め木の選択および材料送材から搬出)
- ・最大加工幅
- ・最大加工長さ

■仕様

投入材寸法	厚	12~50mm
	幅	最大200mm
	長さ	500mm以上
埋め木の大きさ		φ15~30mmのいずれか2種類
ボーリング軸回転数		3500rpm
糊付け軸回転数		30rpm
モータ容量	ボーリング軸	1.1kWx2基
	位置決め	0.4kW
	糊付け軸	0.06kWx2基
使用空気圧		0.5Mpa(5kgf/cm ²)
集塵ホッパ径		φ50mm

本仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。掲載写真は、実物と異なる場合があります。

アマテック、イイダ・グループ

アマテック株式会社

本社 名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845
小牧工場 0568-41-1860/元塩ショールーム 052-611-7079 / 大阪営業所 072-937-3931
<http://www.amitec.co.jp> E-mail: info@amitec.co.jp

飯田工業株式会社

本社 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485-8655
TEL 0568-75-5321 FAX 0568-75-5329
<https://www.iidakg.co.jp> E-mail: info@iidakg.co.jp



ISO 9001
認定取得企業



愛知ブランド
認定企業

■製品に関するお問合せは

アマテック株式会社：052-822-7161 本社業務課まで
飯田工業株式会社：0568-75-5321 業務課まで

2024年2月20日



AMITEC & IIDA



アミテック株式会社

<http://www.amitec.co.jp>

薄物加工専用ワイドベルトサンダー

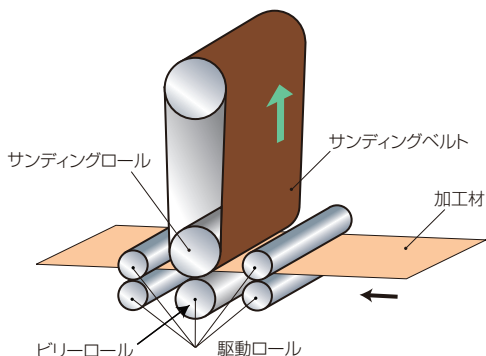
NTS1300



突板等の研磨・ライン化に最適

最小加工厚

0.2mm



各送材駆動ロールは個別の駆動装置付、送材力がアップ。メンテナンスが容易になりました。

■仕様

最大加工寸法 (幅 x 厚)	1300 x 30mm (最大開き 250mm)
最小加工長さ	600mm
サンディング速度	3 ~ 20m/sec (インバータ可変速)
送材速度	5 ~ 20m/min (インバータ可変速)
サンディングモータ	30kW4P
送材モータ	0.75kWx5
自動昇降モータ	0.4kW
ピリールブラッシングモータ	0.75kW
サンディングベルト寸法 (幅 x 内周長)	1350x2000mm
作業面高さ (敷板含む)	850mm
機械寸法 (タテ x ヨコ x タカサ)	1770x3212x2206mm
総重量	4500kg
必要コンプレッサー	操作用 40L/min 以上
	別注: クリーニング用 1500L/min 以上
必要集塵ファン	標準 200m ³ /min 以上

●掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。