

打撃式グレーディングマシン MGH-451型

■装置が小型・高速

計測速度が速く、正確にヤング率を測定します。
曲げヤング式と比べ、装置が小型で省スペースです。

■全木連認定機

形式MGH-451は(社)全国木材検査・研究協会による「機械等級区分装置」として認定されました。

■計測値を出力

データを保存するデータ収集システムが標準で装備されています。データはメモリーカードに記録する為、現場にパソコンを置く必要がありません。
オプションでインクジェットによる印字やカラースプレーによるマーキングが可能です。

■液晶カラーディスプレイ付

カラーディスプレイで大変見やすく操作が非常に簡単です。作業員の型に大変分かりやすいと好評を得ております。



画面は液晶カラーディスプレイ



■仕様

方式	ヤング率測定	振動周波数測定方法	
測定対象	測定可能対象物	正角材、梁桁材	
認定	認定番号	JLIRA-Ef-5	
	認定適用範囲(厚み)	90mm~150mm	
	認定適用範囲(幅)	90mm~360mm	
	測定長さ	3000mm~6000mm	
	能力	最大処理能力	6本/分 (ライン構成によります)
計測	打撃振動	FFT周波数分析方式	
	比重測定	ロードセルによる重量測定方式	
表示・出力	表示方式	液晶カラーディスプレイ	
	液晶の大きさ	大型7インチ	
	厚み等の簡単設定	○	
	円グラフ表示	○	
	デジタル大画面表示	○	
	カウンタ機能	○	
	多彩な機能を設定する機能	○	
	等級区分	6区分(リレー出力)	
	データ保存	形式	メモリーカード式データ収集システム
		データ書込み	制御盤内のコンピュータで書込み
データ読込		事務所のパソコン(Excel 表計算ソフト)で読込	
付属ソフト		データ読込、データ編集ソフト	
保存する内容		木材の樹種、寸法、ロット番号 1本1本全てのヤング係数、ヤング率の等級区分、重量	
区分装置		インクジェットにて印字(オプション)	
		カラースプレー(オプション)	
電源		AC100 50~60Hz 100Wmax	

* 本仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。掲載写真は、実物と異なる場合があります。

アミテック、イイダ・グループ

アミテック株式会社

本社 名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845
小牧工場 0568-41-1860/元塩ショールーム 052-611-7079 / 大阪営業所072-937-3931
<http://www.amitec.co.jp> E-mail:info@amitec.co.jp

飯田工業株式会社

本社 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485-8655
TEL0568-75-5321 FAX0568-75-5329
<https://www.iidakg.co.jp> E-mail:info@iidakg.co.jp



ISO 9001
認定取得企業



愛知ブランド
認定企業

■製品に関するお問合せは

アミテック株式会社：052-822-7161 本社業務課まで
飯田工業株式会社：0568-75-5321 業務課まで

2024年1月20日

No.299

AMITEC & IIDA



アミテック株式会社

<http://www.amitec.co.jp>

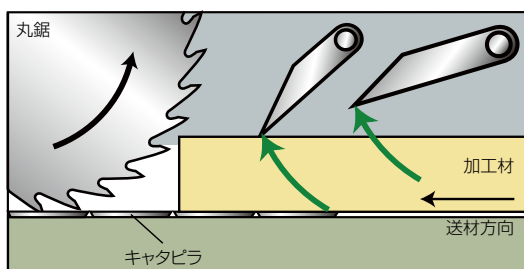
STRAIGHT LINE RIP SAW NRG35



POINT1 操作性

POINT2 安全性

POINT3 ハイパワー



鋳鉄製キャタピラ



側面安全カバー

丸鋸最大直径	φ 355
最大加工厚	125mm
最小加工長さ	550mm
キャタピラの中心線から コラム前面までの距離	480mm
テーブル寸法	1565x1020mm
作業面高さ	800mm
鋸軸回転数	3000rpm(50Hz) 3600rpm(60Hz)
送材速度 (インバータ可変速)	5.7 ~ 27m/min
主軸モータ	11kW4P
送材モータ	1.5kW4P
自動昇降モータ	0.1kW4P
機械寸法 (縦 x 横 x 高)	1875x1443x1691mm
機械重量	950kg