

BACC¹⁹¹ T4MO-CN

4軸水平スピンドル NC旋盤

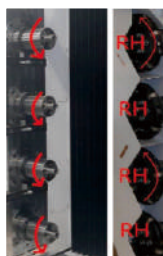
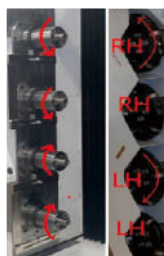


3Dデータから、
製品を加工する事が出来ます。

T4MO-CNに搭載されているCAMソフトは機械の機能やプログラミングを直感的に扱えるようにデザインされています。

加工サンプル

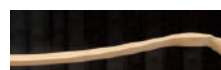
プログラムの設定により4本のスピンドルで加工される製品は、4本の同形状または2本の対称形状への切替が出来ます。



※ ベルカッターの交換が必要です。



衣服用ハンガー



急勾配な端部の完璧かつ信頼性の高い加工



複雑&シャープなアームチェア



サンディングをしなくても素晴らしい仕上がり



椅子の後ろ脚

仕様

最小削り半径	17.5mm
ベルナイフの直径	35.0mm (25mmも可能)
ベルカッターホルダーの直径	250mm
最大加工長	1,250mm
最大加工径	250mm
スピンドルC/C間距離	270mm
スピンドル最大回転速度	100RPM
カッターホルダー駆動	2x7.5Kw

※ 本仕様、寸法等は改良のため、予告なく変更することがあります。
掲載写真は実物と異なる場合があります。

アミテック・イイダ・グループ

アミテック株式会社

本社 名古屋市瑞穂区内浜町31-25 ☎ 467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845
小牧工場 0568-41-1860 / 元塩ショールーム 052-611-7079
仙台営業所 022-353-3650 / 大阪営業所 072-937-3931
<http://www.amitec.co.jp> E-mail: info@amitec.co.jp

飯田工業株式会社

本社 愛知県小牧市大字村中153番地 ☎ 485-8655
TEL 0568-75-5321 FAX 0568-75-5329
<https://www.iidakg.co.jp> E-mail: info@iidakg.co.jp



ISO 9001
認定取得企業



愛知ブランド
認定企業

■製品に関するお問合せは

アミテック株式会社：052-822-7161 本社業務課まで
飯田工業株式会社：0568-75-5321 業務課まで

2023年12月20日

No.298

AMITEC & IIDA



アミテック株式会社

<http://www.amitec.co.jp>

木目出し加工機
ワイヤーホイール研磨機

PRC254



ナラ、松、ツガなどの単板貼りフロア材およびフローリング材を
塗装の高級感をだすための木目出し加工

1. 木材表面の夏目、冬目を浮き立たせる木目出し専用機で、ワイヤーブラシで木目出しを行い、グリットブラシにて毛羽立ちを押え表面粗さを整え美しく仕上げます。
2. ブラシホイールの研磨方向はUP、DOWNの切替えができます。
3. ホイールの回転数はインバータ可変速で任意に設定できます。
4. ブラシホイールの高さ調整は簡単にできます。稼働中でも調整可能です。
5. ブラシホイールの交換により、いろいろな仕上り具合の違に対応。ホイールの交換は簡単にできます。

6. 加工厚デジタル表示器標準装備。加工中でも材料寸法を一目で確認できます。また、希望設定寸法を入力すればワンタッチで位置決めできます。
7. 送材方式は安定性に優れたエンドレスベルト方式。
8. ヘッド自動昇降装置付。

■仕様

PRC254

最大加工寸法(幅×厚)	250×150mm
最小加工長さ	400mm
ブラシ、ホイール寸法	φ250(外径)×210(幅)mm
ブラシ、ホイール回転数	400～1200rpm(インバータ可変)
ブラシ、ホイールモータ	7.5kW4P(第1～第4ヘッド)
ブラッシングモータ	0.4kW6P
送材速度	15～45m/min(インバータ可変)
送材モータ	2.2kW4P
自動昇降モータ	0.4kW
作業面高さ	850mm(敷板含む)
機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ)	1718×1355×1530mm
機械重量	1500kg
必要集塵ファン	標準 75m³/min以上

木目出し前



木目出し後



●掲載の仕様は機械改良に変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。