

光電式スイングクロスカットソー

# FALCON

## OCS-302



本機は、材料の端切りや、節・割れ・曲がりなどの欠点除去を独自の切断方法で自動的に能率良く行う、光電式スイングクロスカットソーです。切断希望箇所にマーキングし、本機コンベア上に乗せるだけで、自動的に切断してゆくものです。作業量が大幅に軽減され、特別な熟練を必要とせず使用できる機械で丸鋸部分は本体に格納され、使用時にも露出することはありません。

### ■特長

1. 切断したい場所に、専用チョーク「ハイマーカ」で線を引けば、特殊検出装置でキャッチして、その線上で材料を切断します。
2. カバーの中で確実に材料を押え、丸鋸がスイングして切断します。切断中も丸鋸が露出しない構造となっております。
3. 丸鋸昇降スイング式により機械全体がコンパクトにまとめられ、狭い場所で使用でき、工場スペースが有効に利用できます。
4. 送材速度は、80m/minという高速であり、切断処理が非常に早い機械です。

### ■仕様

鋸軸モータ容量	3.7kW
送材モータ容量	0.75kW (オプション：1.5kW)
のこ軸回転数	50Hz：5300rpm, 60Hz：6300rpm
送材速度	80m/min (オプション：100m/min)
丸のこ径	Φ305mm
のこ軸径	Φ25.4mm
マーク最小寸法	3×30mm
マーク最小間隔	20mm
許容厚みムラ	0~+5mm
切断寸法	切断範囲図参照
使用空気圧	5.1kg/cm <sup>2</sup>
空圧消費量	2L
機械重量	580kg

●掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。

アミテック・イイダ・グループ

### アミテック株式会社

本社 名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845  
小牧工場 0568-41-1860/元塩ショールーム 052-611-7079 / 大阪営業所 072-937-3931  
<http://www.amitec.co.jp> E-mail: info@amitec.co.jp

### 飯田工業株式会社

本社 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485-8655  
TEL 0568-75-5321 FAX 0568-75-5329  
<https://www.iidakg.co.jp> E-mail: info@iidakg.co.jp



ISO 9001  
認定取得企業



### ■製品に関するお問合せは

アミテック株式会社：052-822-7161 本社業務課まで  
飯田工業株式会社：0568-75-5321 業務課まで

2023年11月20日

No.297

# AMITEC & IIDA



アミテック株式会社

<http://www.amitec.co.jp>

## シンプルタイプランニングソー RRA310-310



剛性に優れた高品質なフレーム構造で抜群の耐久性  
コストパフォーマンスに優れています



上下爪式ワークチャッキング装置



手動横押え装置

切断厚	80mm
間口（鋸移動量）	3100mm
奥行（定規移動量）	35～3100mm（最小残り35mm）
"1軸兼用ケビキ丸鋸径 X回転数"	φ355mm, 60Hz:3300rpm, 50Hz:4000rpm 罫引切断時の送り速度は24m/minとなります
主軸鋸モータ	7.5kW4P
切断送りモータ	0.75kW インバータ
定規移動モータ	0.75kW AC サーボ
切断送りスピード	Max 40 m/min(戻り 40m/min)
定規送りスピード	Max 20 m/min(戻り 20m/min)
作業面高さ（敷板含む）	880 mm
機械寸法（縦 X 横 X 高さ）	4369X4880X1554 mm
機械重量	3500 kg
必要コンプレッサー	400L/min 以上
必要集塵ファン	75m /min 以上 (φ96X2、φ99X1)