

MGFE-351

ラミナ用
1ヘッドグレーディングマシン

330mmの幅広材まで測定できます。



木材資源を工業材料として考える、 地球に優しい提案です。

■仕様

	単位	MGFE-351	オプション
測定し得る材料の寸法	厚み	mm	15~50
	幅	mm	90~330
	長さ	mm	1500以上
送材速度(50Hz/60Hz)	m/min	8~20	100~200(インパータ)
測定用荷重計	KN	20	-
測定間隔(最短ピッチ)	mm	17	-
測定間隔(支点間距離)	mm	900	-
使用モータ容量	Kw	0.75 × 3 = 2.25	-
等級区分		5段階	-
プルフローダ		-	有り
機械重量	Kg	1000	-

■特長

- 測定はたわみ量と発生する反力から、ヤング率を演算して等級区分を行います。
- 送材しながら連続で測定でき、判定は5段階でスプレー識別。
- 最短測定間隔は17mm、より正確なデータが得られます。
- 条件入力は液晶画面対話方式でよりカンタン。
- 一度の測定で、データを即時出力します。
- より幅広い樹種、材寸に対応する、係数のユーザ設定可能です。
- ノートパソコンでのデータ集計、プリントアウトを可能にする収集ソフトをオプション設定。
- 多くの納入実績があり、高い信頼性を実証しています。

■オプション

- データ収集ソフト
- プルフローダ兼用仕様
- 入搬出搬送装置
- 等級区分のスプレーマーキング

●掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。

アマテック・イイダ・グループ

アマテック株式会社

本社 名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845
小牧工場 0568-41-1860/元塩ショールーム 052-611-7079 / 大阪営業所072-937-3931
http://www.amitec.co.jp E-mail:info@amitec.co.jp

飯田工業株式会社

本社 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485-8655
TEL0568-75-5321 FAX0568-75-5329
https://www.iidakg.co.jp E-mail:info@iidakg.co.jp



ISO 9001
認定取得企業



愛知ブランド
認定企業

■製品に関するお問合せは

アマテック株式会社：052-822-7161 本社業務課まで
飯田工業株式会社：0568-75-5321 業務課まで

2023年10月20日

No.296

AMITEC & IIDA



アミテック株式会社

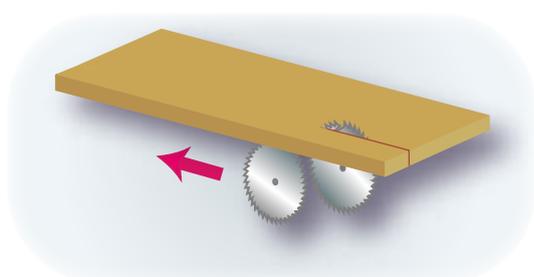
<http://www.amitec.co.jp>

コンピュータ制御 全自動式ランニングソー

RCVH250-245



鋸送り(戻り)Max.120m/minの高速移動 作業効率を大幅アップ!



高能率、高効率

- ① 鋸移動はワーク幅を自動的に検知し、効率のよい移動量で切断します。
- ② ワークチャッキングは上下爪式ロックタイプのため、重ね切りが可能です。また、残寸“0”まで切断可能で最後までムダの無い加工ができます。
- ③ 分割式材料押え装置を前後に配置。端切り時の集塵効率が非常に優れています。
- ④ 野引き鋸標準装備

■仕様	RCVH250-245
切断厚	100mm
間口(鋸移動量)	2500mm
奥行(定規移動量)	2450mm
主軸丸鋸径×回転数	Φ405mm, 60Hz:3700rpm, 50Hz:3100rpm
野引丸鋸径×回転数	Φ205mm, 60Hz:4000rpm, 50Hz:3300rpm
主軸鋸モータ※1	5.5kW, 7.5kW, 11kW, 15kWから選択
野引軸鋸モータ	1.5kW 2P
切断送りモータ	1.5kW ACサーボ
定規移動モータ	0.75kW ACサーボ×2 ※1
切断送りスピード	Max 40 m/min (戻りMax.120m/min)
定規送りスピード	Max 25 m/min (戻りMax.90m/min) ※2
作業面高さ(敷板含む)※1	950mm
機械寸法(縦×横×高さ)	4470×5000×1867mm
機械重量	5500kg
必要コンプレッサー	400L/min以上
必要集塵ファン	75m³/min以上(Φ147×2)

※1: 間口1500mm以下は、定規移動モータは一軸。 ※2: 間口1500mm以下は、戻りMax.50m/min
●掲載の仕様は機械改良に変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。