

**LASER MATIC**

L502PCL

リニア駆動部



高精度リニアモータ&リニアスケール搭載のハイエンドレーザ加工機

◆仕様

パソコン対応小型レーザ加工機 L502PCL	
レーザ発振器	封じ切り型CO ₂ レーザ
レーザ出力	30/60/100W
冷却方式	空冷
ワークサイズ	X480xY380mm
加工速度	MAX500mm/sec
駆動方式	リニアモータ駆動 X-Yプロッタ方式
推力	X軸=660N Y軸=440N
エンコーダ	分離型磁気式スケール 分解能=0.1μm
制御フォーマット	飯田レーザフォーマット(数値制御)
加工モード	ベクタ/ワンショット加工
供給電源	単相200V
重量	700kg

※本仕様は改良のため、予告なく変更になる場合がございます。

※掲載写真は、実物と異なる場合がございます。

◆特長

- ・ X・Y軸に高精度なリニアモータとリニアエンコーダを採用。位置・繰り返し・軌跡精度に優れた機構です。
- ・ 回転系モータと異なり、非接触・直線運動でスムーズな動作、滑らかな切断面が得られます。
- ・ 高速・応答性に優れ、加工時間の短縮を実現します。
- ・ 高剛性フレームにより耐久性に優れ、かつ高い位置精度・軌跡精度を実現しています。
- ・ レーザ発振器を加工ヘッドに搭載している為、光路長が一定。ワーク内で安定した加工が可能です。

アミテック・イイダ・グループ

アミテック株式会社

本社 名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845
 小牧工場 0568-41-1860/元塩ショールーム 052-611-7079 / 大阪営業所072-937-3931
<http://www.amitec.co.jp> E-mail:info@amitec.co.jp

飯田工業株式会社

本社 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485-8655
 TEL0568-75-5321 FAX0568-75-5329
<https://www.iidakg.co.jp> E-mail:info@iidakg.co.jp



ISO 9001
認定取得企業



Aichi
Quality
認定番号 144
愛知ブランド
認定企業

■製品に関するお問合せは

アミテック株式会社：052-822-7161 本社業務課まで
 飯田工業株式会社：0568-75-5321 業務課まで

2023年8月20日

No.294

AMITEC & IIDA



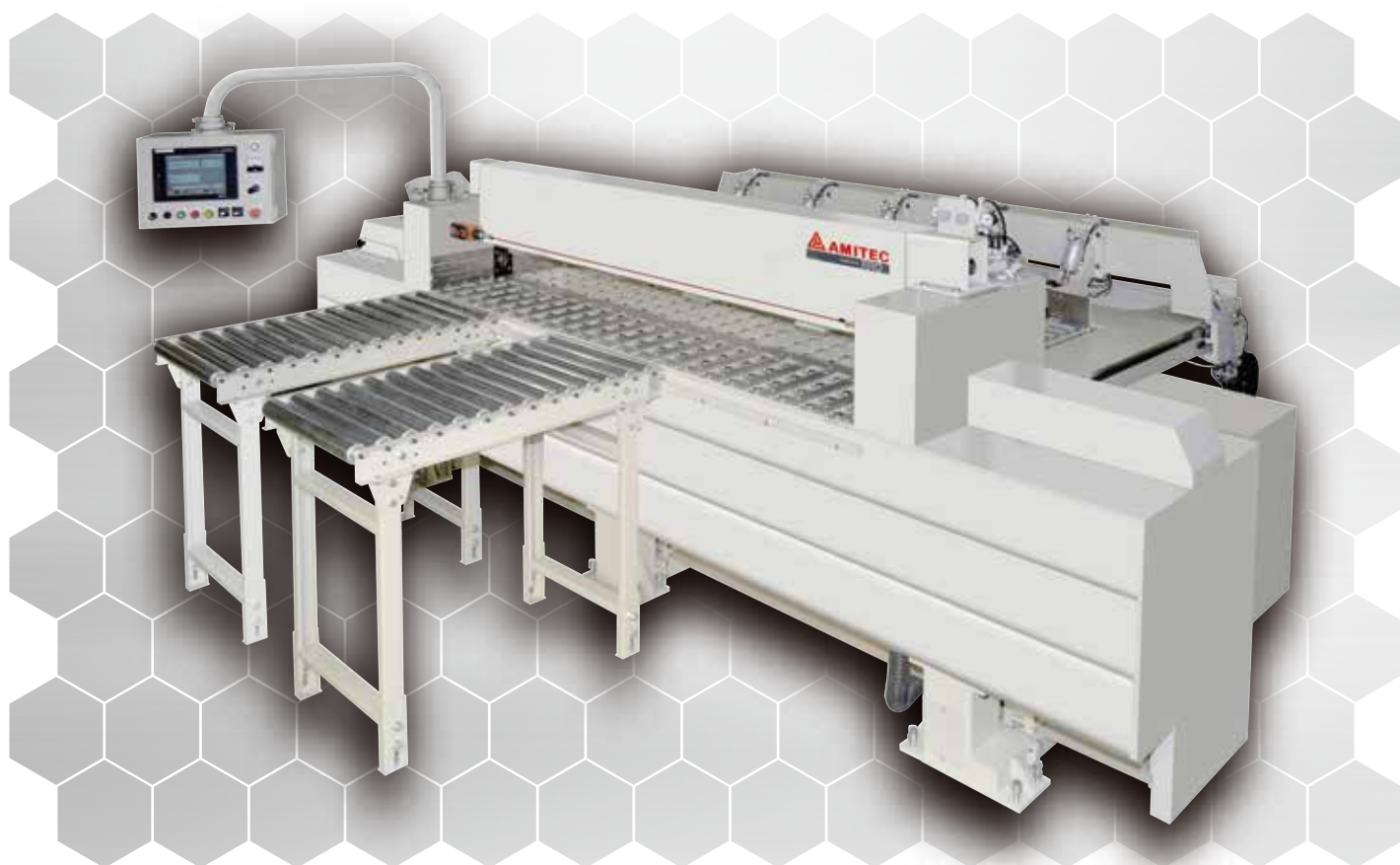
アミテック株式会社

<http://www.amitec.co.jp>

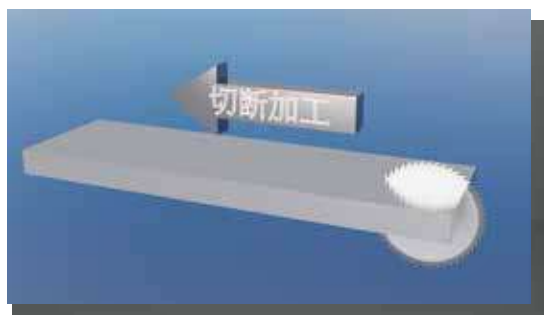
アルミハニカム材の切断

RRQ210-105-T105

高剛性・高精度



鋸に切削油を吹き付けることで切断時の溶けを防止



■オプション

- ・切断送りボールネジ仕様
- ・鋸道前後フリーベア
- ・補助フリーロール2台
500(W)x1000(L)mm
- ・定規テーブル側フリーロール
- ・主軸15kW4P インバータ
- ・鋸切断モータ1.5kW ACサーボ
- ・最小残り35mm(0切断不可)
- ・鋸高さ設定装置(エアアシリング式)
- ・鋸道刃口仕様(アルミ)
- ・自動給油装置
- ・切削油吹付装置(ミスト式)
- ・集塵方式:スクリュー方式

■仕様

RRQ210-105-T105

切断厚x長さ(間口)	100x2100mm
定規移動量(奥行)	35~1050mm
主軸丸鋸径x回転数	Φ405mm, Max.3200rpm
主軸鋸モータ	15kW4P インバータ
切断送りモータ	1.5kW ACサーボ
定規移動モータ	1.0kW ACサーボx2
スクリューモータ	0.4kW インバータ
切断送りスピード	1~10m/min
定規送りスピード	Max.20m/min
作業面高さ(敷板含む)	950mm
機械寸法(タテxヨコxタカサ)	3304x3920x1917mm
機械重量	6000kg
必要コンプレッサー	400L/min以上
必要集塵ファン	140m ³ /min以上(Φ123x2, Φ147)

●掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。