

# MOULDER モルダ WOODSMAN M-225



多彩な軸配列とオプションで貴社に最適な1台をご提案致します。

## ■6軸標準仕様

最大加工寸法(幅×厚さ)	mm	240×150
最小加工寸法(幅×厚さ)	mm	20×10
主軸回転数	rpm	6000(60Hz)
使用できるカッタ径	第1下軸	Φmm Φ125~Φ180
	右軸	Φmm Φ125~Φ250
	左軸	Φmm Φ125~Φ250
	上軸	Φmm Φ125~Φ250
	下軸	Φmm Φ125~Φ250
送材スピード	m/min	6~40
横軸前後ストローク	mm	35 ※1
立軸上下ストローク	mm	70
送りロール径	Φmm	140
集塵ホッパ径	Φmm	150
使用モータ	第1下軸	kw 5.5
	右軸	kw 5.5
	左軸	kw 5.5
	第1上軸	kw 5.5
	第2上軸	kw 5.5
	第2下軸	kw 5.5
	送り駆動	kw 5.5
送り昇降	kw 0.75	
入口テーブル長さ	mm	2000

※1 上軸と下軸では前方向と後方向の移動量が違います。

注) 本仕様、寸法等は改良のため、予告なく変更することがあります。  
掲載写真は実物と異なる場合があります。

\*その他の仕様については営業担当にお尋ね下さい。

## ■特別仕様



●むら取り加工用溝突定盤



●重切削加工が可能な補助受け装置



●複雑な形状の加工を可能にする傾斜軸

アマテック、イイダ・グループ

## アマテック株式会社

本社 名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845  
小牧工場 0568-41-1860/元塩ショールーム 052-611-7079  
仙台営業所022-353-3650/大阪営業所072-937-3931  
<http://www.amitec.co.jp> E-mail:info@amitec.co.jp

## 飯田工業株式会社

本社 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485-8655  
TEL0568-75-5321 FAX0568-75-5329  
<https://www.iidakg.co.jp> E-mail:info@iidakg.co.jp



ISO 9001  
認定取得企業



■製品に関するお問合せは

アマテック株式会社：052-822-7161 本社業務課まで  
飯田工業株式会社：0568-75-5321 業務課まで

2023年7月20日

No.293

# AMITEC & IIDA



アミテック株式会社

<http://www.amitec.co.jp>

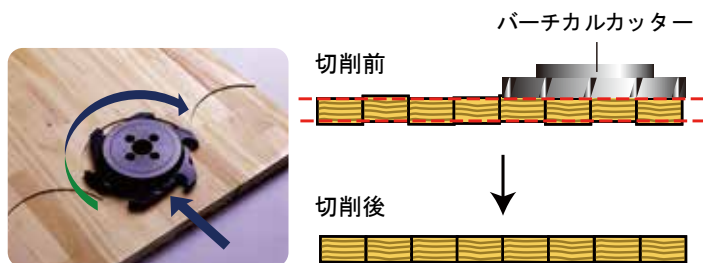
## バーチカルミーリングマシン

### 上面切削式

# PV100CA



## 低騒音。カケが少なく、逆目を止める。



写真はスローアウェイ式カッター  
(チップの交換によりカッターの再研磨不要)

- 最大加工幅1050mm。
- 内々回転バーチカルカッター切削方式。
- 使用カッター枚数6枚。
- ライン化に最適な定盤固定。
- 加工厚デジタル表示装置付。
- 自動昇降装置付。

標準仕様	PV100CA
最大加工寸法(幅×厚)	1050×200mm
ロール間ピッチ	465mm
切削方式	バーチカル回転カッター方式(内々回転)
送材速度	50Hz=4~12.5m/min, 60Hz=5~15m/min
主軸	22kW2P×2
モータ送材	3.7kW4P
自動昇降	1.5kW4P
主軸回転数	50Hz=5300rpm, 60Hz=6360rpm
カッター寸法(外径×穴径)	φ180×φ25.4mm×6枚
作業面高さ	900mm
機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ)	2400×2600×1950mm
総重量	3000kg
ホッパー口径	φ244×1, φ96×1
必要集塵ファン	90m³/min以上

●掲載の仕様並びに写真は機械改良に伴い改良する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。