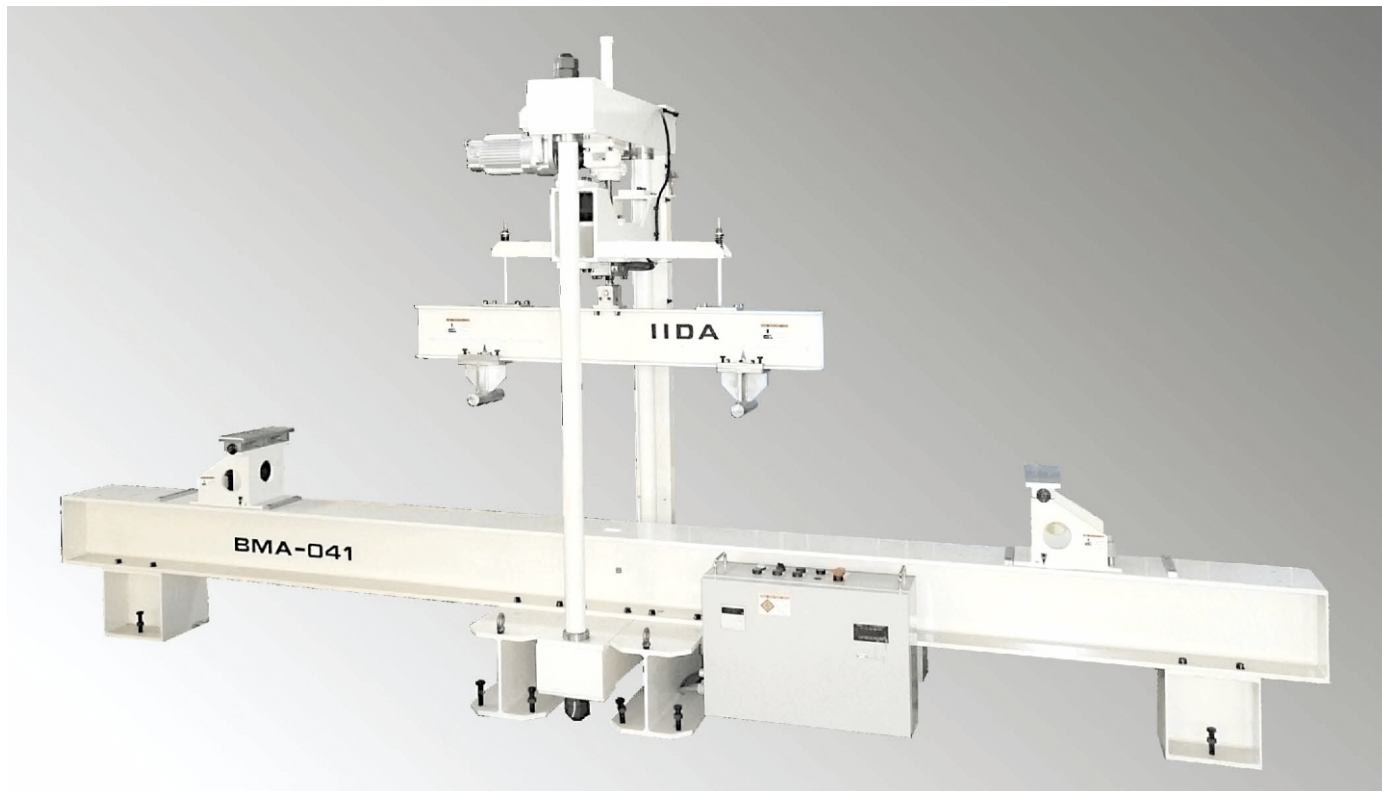


## GRADING MACHINE

多くの納入実績があり、高い信頼性を実証しています。

# 簡易型強度試験機 BMA-041

JAS規格に基づく曲げヤング係数の測定が簡単に行えます。



木材資源を工業材料として考える、地球に優しい提案です。

## ■特徴

JAS規格によって規定される製材品及び集成材のヤング係数を3種類の曲げ試験条件から選択して測定します。

また、測定中の曲げたわみ量と荷重は表示器にて確認することができます。

測定条件の設定、測定データの収集及び管理に専用パソコンを使用します。(ソフトウェアをインストールしたパソコンなしでは測定できません)

飯田工業はこれからも「木材の強度保障」という新しいニーズに応えるべく、日本の実情にマッチした試験機を開発してまいります。

## ■仕様

測定し得る材料の寸法	厚み	90~150mm
	幅	90~300mm
	長さ	3000・4000mm
荷重測定		20KN
変位測定		1/100mm
所要モータ容量		0.4kW
機械重量		850kg

本仕様は改良の為、予告なく変更することがあります。  
掲載写真は、実物と異なる場合があります。

アミテック・イイダ・グループ

## アミテック株式会社

本社 名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845  
小牧工場 0568-41-1860/元塩ショールーム 052-611-7079 / 大阪営業所072-937-3931  
<http://www.amitec.co.jp> E-mail:info@amitec.co.jp

## 飯田工業株式会社

本社 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485-8655  
TEL0568-75-5321 FAX0568-75-5329  
<https://www.iidakg.co.jp> E-mail:info@iidakg.co.jp



ISO 9001  
認定取得企業



Aichi  
Quality  
認定企業

## ■製品に関するお問合せは

アミテック株式会社：052-822-7161 本社業務課まで  
飯田工業株式会社：0568-75-5321 業務課まで

2023年6月20日

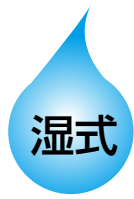
No.292

# AMITEC & IIDA



アミテック株式会社

<http://www.amitec.co.jp>



金属表面・研削研磨加工機

## アブレイシブベルトグラインダー

SSシリーズ SS252UB

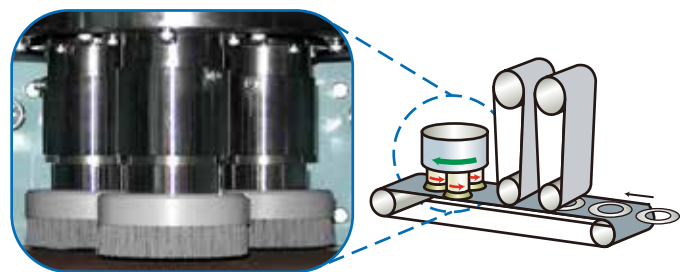


## 金属及び非鉄金属を粉塵の飛散がなく研削！

ベルト研削機 × 遊星ブラシにより、今までより**高品質**なバリ取りが可能となりました。

■仕様(3ヘッド：ベルト+ブラシ) SS252UB

最大加工寸法 (幅x厚)	250x99mm
送材速度	3~12m/min
研削速度	1200m/min
バーチカルブラシ回転数	800~2133rpm
外周キャリア回転数	90rpm
研削方向	Up/Down
研削モータ	5.5kW4Px2
バーチカルブラシモータ	2.2kW6P
外周キャリアモータ	0.4kW
送材モータ	0.75kW4Px1
自動昇降モータ	0.4kW6Px3
研削ベルト寸法 (幅x内周長)	270x2100mm
送材ベルト寸法 (幅x内周長)	270x7150mm
機械寸法 (LxWxH)	3835x2090x2302mm
機械重量	3900Kg



第一工程の研削ベルトで大きなバリを取り、  
第二工程の遊星ブラシで微小バリの除去を行なうこと  
により完全なバリ取りが行なえます。



加工前



加工後

●掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。