

自動一面かな盤

FORTE PX-536
PX-634

送材力・切削肌・操作性に重点。

安全面では、主軸固定装置・カバ開閉停止機能など作業安全性を重視しています。



■特徴

- 最小4mm～最大280mmの厚さまで加工が可能です。
- 小物・建築部材・集成材などの広範囲の加工に対応できます。
- 加工厚微動調整ハンドルを標準装備。
- 送材スピード調整は、ハンドル式の無段変速式。
- ホッパは横向き式で、機械上部に道具などを置けるスペースを設けました。
- チップブレーカ及びプレシャは、低騒音タイプの特形状です。
- テーブルロールの調整は、テーブル前面のハンドルで前後個別に簡単調整できます。
- 定盤昇降は、モータ駆動による自動昇降(PXカウンタ)式で、自動位置決め方式を採用しました。
- 材料跳ね返し防止装置標準装備。
- 加工厚微動調整ハンドル装備。
- 上部カバ開閉安全スイッチ付。(全停止機能)

■仕様：()はPX-634

仕上がり加工厚	4～280mm
最大加工幅	500(600)mm
主軸回転数	5000r.p.m
刃物枚数	4枚
刃物寸法	30×3.2×510(610)mm
送材速度	7～27m/min
集塵ホッパー径	φ150mm
主軸モータ	5.5(7.5)kW
送材モータ	1.5kW
機械寸法	1017(1117)×1246×1130mm
機械重量	730(900)kg

掲載の仕様並びに写真は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際しご確認をお願い致します。

アミテック・イイダ・グループ

アミテック株式会社

本社 名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845
小牧工場 0568-41-1860/元塩ショールーム 052-611-7079 / 大阪営業所 072-937-3931
http://www.amitec.co.jp E-mail:info@amitec.co.jp

飯田工業株式会社

本社 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485-8655
TEL0568-75-5321 FAX0568-75-5329
https://www.iidakg.co.jp E-mail:info@iidakg.co.jp



ISO 9001
認定取得企業



■製品に関するお問合せは

アミテック株式会社：052-822-7161 本社業務課まで
飯田工業株式会社：0568-75-5321 業務課まで



クロスカットソー CR60PA CR90PA

ポストフォームされた長尺パネル材及び枠材の切断に最適

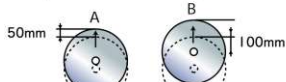
2枚の鋸刃で往復高速切断することにより
「カケ」のない綺麗な切断面が得られます

※写真はCR90PA

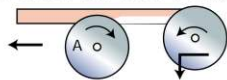
液晶パネルによる簡単操作
サーボモータによる精密位置決めが可能
オートポジション装置、チャッキング装置付

切断工程

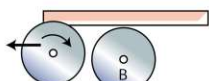
①鋸Aが50mm、鋸Bが100mm上昇。



②切断開始から鋸Bが最初切込んで下降。



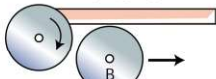
③鋸Bが下降したままで鋸Aのみが切断。



④切断完了後、鋸Aが上昇。



⑤鋸Aのみで切断し完了。



■標準仕様

機種名	CR60PA	CR90PA
最大切断寸法(間口×厚)	600×40mm	900×40mm
丸鋸径×枚数	φ355×2枚	
丸鋸回転数	主鋸 50Hz : 2830rpm 60Hz : 3410rpm PF鋸 50Hz : 2830rpm 60Hz : 3410rpm	
丸鋸モータ	3.7kW2P×1, 1.5kW2P×1	
切断スピード	5~20m/min(インバータ)	
鋸送りモータ	0.4kW4P	
移動定規モータ	750W(サーボモータ)	
移動定規速度	5~20m/min	
作業面高さ	900mm	
機械本体寸法 (L×W×H)	690×2300×1360mm	690×2825×1360mm
機械本体重量	900kg	950kg
必要コンプレッサー容量	20L/min以上	
必要集塵ファン (ホッパー接続口径)	30m ³ /min以上	30m ³ /min以上

●掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。