

打撃式グレーディングマシン MGH-451型

■装置が小型・高速

計測速度が速く、正確にヤング率を測定します。
曲げヤング式と比べ、装置が小型で省スペースです。

■全木連認定機

形式MGH-451は(社)全国木材検査・研究協会による「機械等級区分装置」として認定されました。

■計測値を出力

データを保存するデータ収集システムが標準で装備されています。データはメモリーカードに記録する為、現場にパソコンを置く必要がありません。
オプションでインクジェットによる印字やカラスプレーによるマーキングが可能です。

■液晶カラーディスプレイ付

カラーディスプレイで大変見やすく操作が非常に簡単です。
作業員の型に大変分かりやすいと好評を得ております。



画面は液晶カラーディスプレイ



■仕様

方式	ヤング率測定	振動周波数測定方法
測定対象	測定可能対象物	正角材、梁桁材
認定	認定番号	JLIRA-Ef-5
	認定適用範囲(厚み)	90mm～150mm
	認定適用範囲(幅)	90mm～360mm
	測定長さ	3000mm～6000mm
	最大処理能力	6本/分 (ライン構成によります)
能力	打撃振動	FFT周波数分析方式
計測	比重測定	ロードセルによる重量測定方式
表示・出力	表示方式	液晶カラーディスプレイ
	液晶の大きさ	大型7インチ
	厚み等の簡単設定	○
	円グラフ表示	○
	デジタル大画面表示	○
	カウンタ機能	○
	多彩な機能を設定する機能	○
	等級区分	6区分(リレー出力)
データ保存	形式	メモリーカード式データ収集システム
	データ書込み	制御盤内のコンピュータで書込み
	データ読込	事務所のパソコン(Excel 表計算ソフト)で読込
	付属ソフト	データ読込、データ編集ソフト
	保存する内容	木材の樹種、寸法、ロット番号 1本1本全てのヤング係数、ヤング率の等級区分、重量
区分装置		インクジェットにて印字(オプション)
		カラスプレー(オプション)
電源		AC100 50～60Hz 100Wmax

* 本仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。掲載写真は、実物と異なる場合があります。

アミテック・イダ・グループ

アミテック株式会社

本社 名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845
小牧工場 0568-41-1860/元塩ショールーム 052-611-7079 / 大阪営業所 072-937-3931
<http://www.amitec.co.jp> E-mail: info@amitec.co.jp

飯田工業株式会社

本社 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485-8655
TEL 0568-75-5321 FAX 0568-75-5329
<https://www.iidakg.co.jp> E-mail: info@iidakg.co.jp



ISO 9001
認定取得企業



愛知ブランド
認定企業

■製品に関するお問合せは

アミテック株式会社：052-822-7161 本社業務課まで
飯田工業株式会社：0568-75-5321 業務課まで

2022年
6月20日

No.280

AMITEC & IIDA

アミテック株式会社

<http://www.amitec.co.jp>

バーチカルサンダー

- ・ カッター切削とサンダー研磨の2機能を備えたハイブリットタイプ。
- ・ 2台分の仕事を1台でこなします。

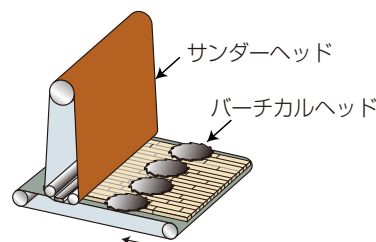
V-SERA65CV

サンディング：1ヘッド



V-SERA130CC

サンディング：2ヘッド



- ・ 集成材の仕上げに最適。
- ・ 厚み規正から仕上げまで効率良く高精度な加工ができます。
- ・ 定盤固定式のためライン化に最適。
- ・ バーチカルとサンダーの各ヘッドは単独での昇降が可能。

仕様	V-SERA65CV	V-SERA130CC
最大加工寸法(幅x厚)	650x150mm	1300x150mm
最小加工長さ	600mm	600mm
切削方式(バーチカル部)	内々回転式バーチカルカッター方式	内々回転式バーチカルカッター方式
カッター主軸回転数	50Hz:5300rpm、60Hz:6360rpm	50Hz:5300rpm、60Hz:6360rpm
サンディング速度	5~20m/sec(インバータ可変速)オプション	No.1:20m/sec、No.2:20m/sec
送材速度	6~24m/min(インバータ可変速)	4~14m/min(インバータ可変速)
バーチカル主軸モータ	7.5kW4Px2	22kW2Px2
サンディングモータ	15kW4P	22kW4Px2
送材モータ	2.2kW4P	3.7kW4P
上部フレーム昇降モータ	バーチカルヘッド 0.4kW4P サンダーヘッド 0.4kW4P	0.75kW4P 0.75kW4P
上面ブラッシングモータ	0.4kW6P	0.75kW6P
バーチカルカッター寸法(外径x穴径x枚数)	φ180xφ25.4mm 4枚	φ180xφ25.4mm 8枚
サンディングベルト寸法(幅x内周長)	680x1900mm	1330x1900mm
作業面高さ(敷板含む)	850mm	850mm
機械寸法(タテxヨコxタカサ)	2865x2200x2030mm	3882x2930x2172mm
総重量	4400kg	9000kg

●掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。