MOULDER モルダ WOODSMAN MC-452

450mm幅6軸モルダ

**横架材等の大型材の加工を行える４５０mm幅のモルダーです。
特に幅広材の加工に特化しており、３軸目以降に１１Ｋｗの
モータを搭載し能率よく高精度にモルダ加工を行えます。**

■特徴

●送材ローラは両受け仕様です。加工材の幅に対して適正な押さえが可能です。

●上軸の押さえは分割方式を採用しているので、加工材を確実に押さえる事が出来ます。

●自動位置決め装置(オプション)で簡単に設定寸法のセットが行えます。

■標準仕様

最大加工寸法(幅×厚さ)		mm	450×150
最小加工寸法(幅×厚さ)		mm	25×10
主軸回転数		rpm	6000(60Hz)
主軸径		Φmm	50
送材スピード		m/min	6～40
横軸前後ストローク		mm	35
立軸上下ストローク		mm	80
送りロール径		Φmm	140
送り駆動方式			減速機
集塵ホッパ径		Φmm	150
使用モータ	第1軸(下軸)	Kw	11.0
	第2軸(右立軸)	Kw	7.5
	第3軸(左立軸)	Kw	7.5
	第4軸(上軸)	Kw	11.0
	第5軸(上軸)	Kw	11.0
	第6軸(下軸)	Kw	11.0
	送り駆動	Kw	7.5
入口テーブル長さ		mm	1200

注)本仕様、寸法等は改良のため、予告なく変更することがあります。
掲載写真は実物と異なる場合があります。

アミテック、イイダ・グループ

アミテック株式会社
本社　名古屋市瑞穂区内浜町31-25〒467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845
小牧工場 0568-41-1860／元塩ショールーム 052-611-7079／大阪営業所072-937-3931
http://www.amitec.co.jp　E-mail:info@amitec.co.jp

ISO 9001 認定取得企業

Aichi Quality 認定番号144 愛知ブランド認定企業

飯田工業株式會社
本社　愛知県小牧市大字村中153番地　〒485-8655
TEL0568-75-5321 FAX0568-75-5329
https://www.iidakg.co.jp　E-mail:info@iidakg.co.jp

■製品に関するお問合せは
アミテック株式会社：052-822-7161本社業務課まで
飯田工業株式会社：0568-75-5321業務課まで

2021年11月20日
No.273

AMITEC & IIDA

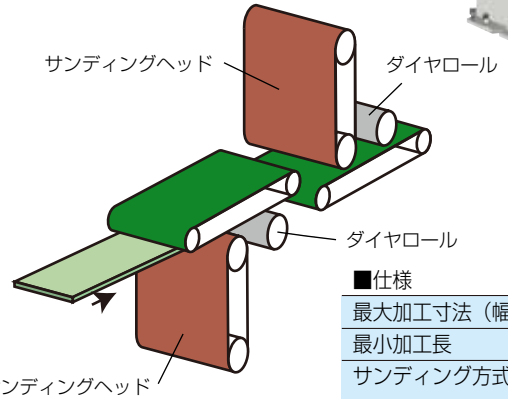
アミテック株式会社 http://www.amitec.co.jp

発泡ウレタンの厚み規正、表面研磨

ワイドベルトサンダー
SUD130WL+SRD130WL

SRD130WL

SUD130WL



■仕様	SUD130WL(下面式)	SRD130WL(上面式)
最大加工寸法（幅x厚）	1300x150mm	1300x150mm
最小加工長	1000mm	1000mm
サンディング方式　第１ヘッド 第２ヘッド	乾式サンディングベルト研磨 ダイヤ電着ロール研磨	乾式サンディングベルト研磨 ダイヤ電着ロール研磨
サンディング速度　第１ヘッド 第２ヘッド	3～15m/sec インバータ可変速 3～15m/sec インバータ可変速	3～15m/sec インバータ可変速 3～15m/sec インバータ可変速
送材速度	5～20m/min インバータ可変速	5～20m/min インバータ可変速
サンディングモータ	22kW4P　第１、第２ヘッド共	22kW4P　第１、第２ヘッド共
送材モータ	5.5kW インバータ可変速	5.5kW インバータ可変速
ヘッド昇降モータ	1.5ｋW	1.5ｋW
ブラシモータ	0.75kW6P	0.75kW6P
ダイヤロール径	Φ260mm	Φ260mm
サンディングベルト寸法（幅x内周長）	1350x2515mm	1350x2515mm
作業面高さ(敷板含む)	1100mm	1100mm
機械寸法（タテxヨコxタカサ）	3170x3011x2567mm	2996x3016x2942mm
総重量	11000kg	10000kg
必要コンプレッサー　操作用	200L/min 以上	200L/min 以上
ダイヤロールクリーニング装置	1200L/min 以上	1200L/min 以上
集塵用ブロアモータ（第１ヘッド用）	3.7kW	3.7kW

●掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。