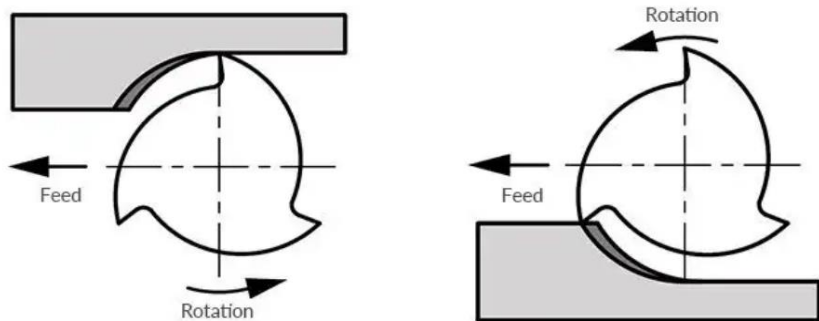
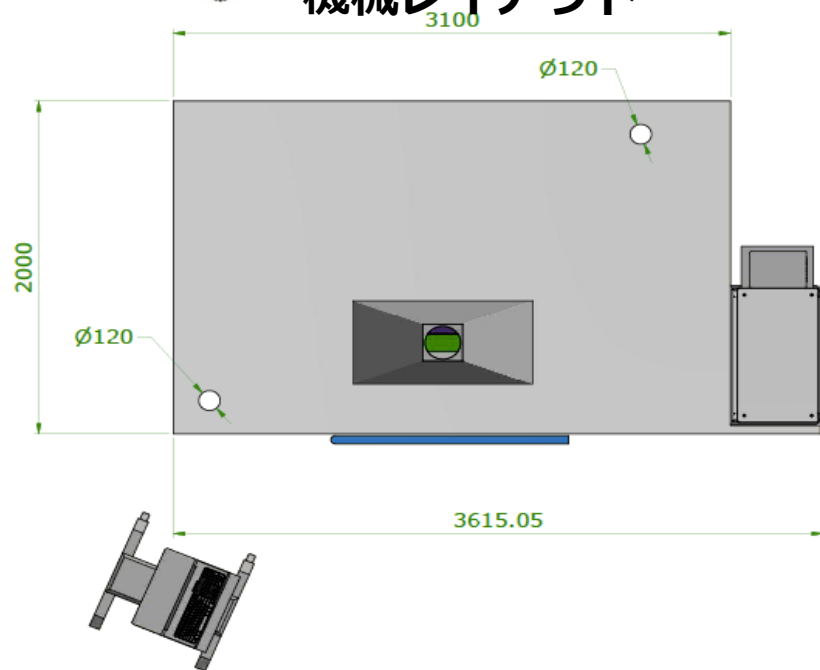




ソフトウェアを「ワンクリック」するだけで「従来のフライス加工：アップミリング」と「登り加工：ダウンミリング」の選択が可能



機械レイアウト



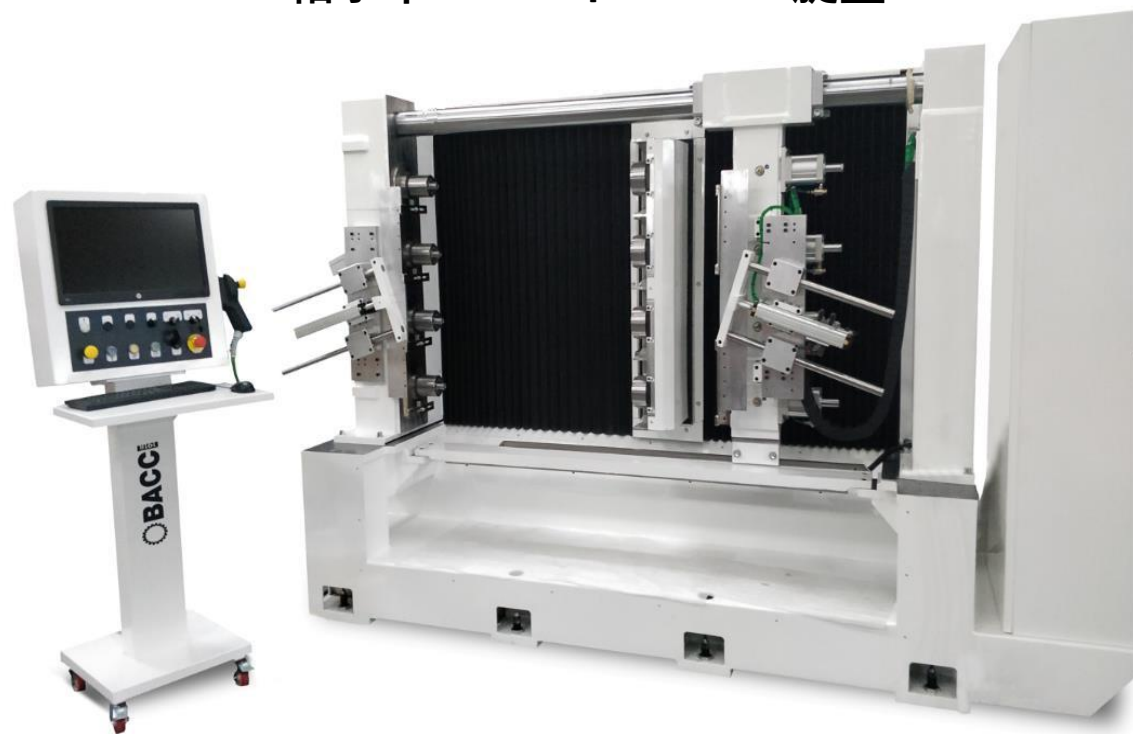
BACC



T4MO-CN



4軸水平スピンドル NC旋盤



T4MO CN機に搭載されているCAMプログラミングソフトは、機械の機能やプログラミングを非常に直感的に扱えるように設計されています。

3Dシミュレーション：もうエラーは発生しません

3Dシミュレーションには、機械本体、クランプ装置、加工材モデルなど、すべての主要な機械要素が含まれています。正しいプログラミングは、機械の動きの3Dシミュレーションによって検証されます。これらの機能により、起こりうるすべての衝突リスクを完全に制御することができます。

ユーザーフレンドリーなインターフェース：数日のトレーニングでソフトの機能を習得！
プログラムの設定が簡単：プログラムのRHやLHやLH&RHのセットアップを非常に素早く行う方法です。

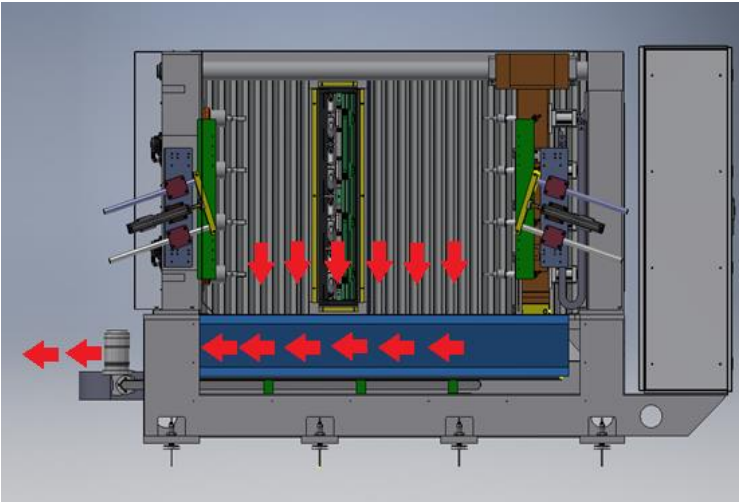
新しいストックの設定が非常に速く、自動的に正しい位置にストックを調整します。

- 2組の自動スピンドル（合計4スピンドル）が、NC制御によりそれぞれ独立したサーボモーターで駆動され、2組が同じ方向または反対方向に回転します（左右のコンポーネントを製造するため）。



ソフトウェアを「クリック」するだけで対称のアイテムの加工が可能

- コンベヤーベルトによる粉塵の収集を容易にするメインフレームの特別設計



- 短期で消耗してしまい高価な倣い型はもう必要ありません。

標準倣い旋盤機との比較:

- 独立したはるかに高い剛性、倣い型の弱さによって影響されません。
- 標準的な倣い機と比較してはるかに高い生産性:

アイテム	標準T4MOによる サイクル時間	T4MO-CN（本機） サイクル時間	生産性指数
衣服用ハンガー	5 分	2 分	250%
複雑 & シャープな アームチェア	35 分	7 分	500%
椅子の後ろ脚	12 分	5 分	240%

衣服用ハンガー



複雑 & シャープ なアームチェア



椅子の後ろ脚



急勾配な端部の完璧かつ信頼性の高い加工



サンディングをしなくても素晴らしい仕上がり



- リモートサービス: TEAMVIEWERによりBACCI SERVICEからの直接のサポートを受けることができます。

仕 様

最小倣い半径	17.5mm
ベルナイフの直径	35.0mm
ベルカッターホルダーの直径	250mm
最大加工長	1,250 mm
最大加工径	250 mm
スピンドルC/C間距離	270 mm
スピンドル最大回転速度	100 RPM
カッターホルダー送りのモーターパワー	2 x 7.5 HP